



Насадка-ножницы по металлу ННМ-20

Руководство по эксплуатации

1. Общие сведения, назначение и принцип работы

1.1. Насадка-ножницы по металлу ННМ-20 (в дальнейшем по тексту – насадка) является приспособлением для аккумуляторных и электрических дрелей / шуруповертов, предназначенным для прямолинейной и фигурной резки листового и профильного металла (без абразивного покрытия и других посторонних включений) в бытовых условиях.

Функциональные возможности насадки определяются основными характеристиками используемого инструмента (дрели / шуруповерта). Для достижения оптимальной производительности рекомендуется работать в диапазоне оборотов рабочего инструмента от 1500 до 3000 об/мин.

1.2. Принцип действия насадки основывается на вырезании пуансоном за каждый ход небольшого полукруга материала, расположенного на матрице в пазе направляющей.

1.3. Производитель оставляет за собой право на модернизацию конструкции изделия торговой марки “ДИОЛД” без отражения изменений в “Руководстве по эксплуатации”.

2. Комплект поставки

№	Наименование	К.	Примечание
1	Насадка-ножницы по металлу, шт	1	
2	Ключ комбинированный, шт	1	
3	Рукоятка, шт	1	
4	Комплект рабочего инструмента (матрица, пуансон)	1	
5	Руководство по эксплуатации	1	
6	Упаковка	1	

3. Технические характеристики

№	Наименование параметра	Показатель
1	Хвостовик	1/4" (6,35 мм.)
2	Максимальная толщина разрезаемого листового материала, мм: нержавеющая сталь / сталь (до 400 Н/мм ²) / алюминий	1,2 / 1,8 / 2
3	Ширина разреза, мм	4
4	Масса, не более, кг	0,4
5	Срок службы, лет	5

4. Указания по технике безопасности

Внимание! Перед началом работы с насадкой ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности на используемый инструмент (дрель / шуруповерт).

4.1. Приступая к работе, убедитесь в надежности крепления насадки (при использовании инструмента с кулачковым патроном необходимо хвостовик насадки установить и закрепить в патроне на полную длину), а так же разрезаемого материала.

4.2. Используйте струбцины или иные подходящие средства для гарантированного крепления разрезаемого материала на устойчивом основании.

4.3. Применяйте только оригинальный рабочий инструмент, предназначенный для работы с данной моделью насадки.

4.4. После выключения инструмента с насадкой дождитесь полной остановки рабочего инструмента. Не прикасайтесь к рабочему инструменту сразу после окончания работы, он может быть очень горячим и привести к ожогам.

4.5. Помните! Края разрезаемого материала и отходы процесса резки могут иметь острую кромку. Пользуйтесь защитными перчатками. Во избежание травм также рекомендуем носить обувь на толстой подошве. Своевременно убирайте отходы.

4.6. Не кладите инструмент с насадкой на отходы материала, образовавшиеся при резке металла, так как это может привести к попаданию отходов во внутрь изделия и его порче.

4.7. Не используйте поврежденный или неисправный инструмент. Перед запуском инструмента убедитесь, что в зоне движущихся деталей нет посторонних предметов.

4.8. При работе инструментом с насадкой необходимо одной рукой держать инструмент, а второй рукой насадку (за установленную на направляющую рукоятку).

4.9. Не используйте насадку, если Вы устали, находитесь под действием лекарств, снижающих внимание и скорость реакции.

4.10. Применять насадку разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве.

4.11. Все требования и рекомендации по эксплуатации используемого инструмента (дрели / шуруповерта), изложенные в руководстве по эксплуатации на данный инструмент, являются обязательными к исполнению при эксплуатации насадки.

5. Порядок установки / замены рабочего инструмента и работа насадкой

5.1. Толщина материала, подлежащего резке, зависит от предела прочности на разрыв самого материала. Паз направляющей с матрицей выступает в качестве толщиномера для определения допустимой толщины резки. Не пытайтесь разрезать материал, который не входит в этот паз.

5.2. Во время работы необходимо:

- подводить инструмент к разрезаемому листу во включенном состоянии;
- держать инструмент таким образом, чтобы направляющая находилась перпендикулярно к разрезаемой поверхности;
- не прикладывать чрезмерного усилия в направлении резания для исключения поломки пуансона.

5.3. Для обработки внутреннего контура листа необходимо предварительно просверлить в листе отверстие, для обеспечения установки разрезаемого материала на матрицу в паз направляющей.

5.4. Более быстрая резка и больший срок службы рабочего инструмента могут быть достигнуты, если смазать линию резания маслом.

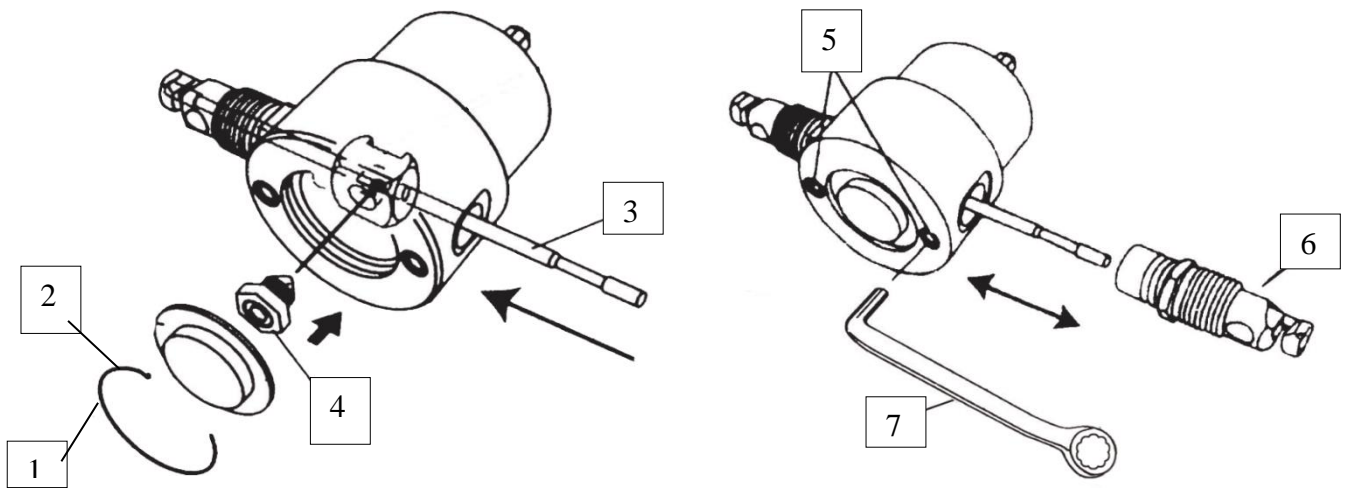
Для резки листовой стали рекомендуется использовать масло, предназначенное для обработки металлов.

Для резки алюминия и других легких металлов рекомендуется применять смесь из нефти (лигроин) и терпентина (скипидар) в соотношении 7:3 или керосин.

5.5. Через каждые 10 минут резки необходимо рабочие поверхности пуансона и матрицы смазывать машинным индустриальным маслом, для чего головку направляющей можно окунуть в емкость с маслом.

5.6. Помните! Слишком сильная подача инструмента при высечке создает значительную нагрузку на пуансон и матрицу, а также ведет к перегрузке электродвигателя. Качественная высечка обеспечивается до тех пор, пока лезвие пуансона сохраняет свою остроту. Затем его необходимо заменить. Всегда проводите замену пуансона и матрицы как единого узла.

5.7. Порядок установки / замены рабочего инструмента показан на рисунке.



1 – кольцо; 2 – крышка; 3 – пуансон; 4 – винт; 5 – винт;
6 – направляющая с матрицей; 7 – ключ

5.8. Положение направляющей с матрицей в корпусе насадки регулируется ее поворотом перед фиксацией винтом.

5.9. Обслуживание насадки заключается в смазке подвижных частей смазкой «Литол 24» ГОСТ 21150-87 (допускается замена смазкой «ЦИАТИМ 201») Для этого необходимо снять кольцо, крышку и заложить /поменять смазочный материал.

6. Транспортирование, хранение и утилизация

6.1. Транспортирование насадок должно производиться только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах). Насадки должны быть уложены в транспортировочную тару.

6.2. При кратковременном хранении открытые коррозирующие части насадки должны быть покрыты слоем технического вазелина.

Храните насадку в упаковочной коробке в сухом месте.

6.3. В соответствии с федеральным законом об охране окружающей среды насадки (подлежащие утилизации) не должны выбрасываться в бытовой мусор, а должны быть утилизированы согласно требованию жилищно-коммунального хозяйства данного района.

Адрес для вопросов по гарантии и предъявления претензий:

Россия

214031, г. Смоленск

ул. Индустриальная - 2

ЗАО «Диффузион Инструмент»

Отдел сбыта: тел/факс (4812) 61-15-48, 55-30-92

Вопросы по гарантии:

тел/факс (4812) 31-73-85 тел. 31-80-29

Телефон «горячей линии» 8-800-777-84-30,

звонок по России бесплатный.

Адрас па пытаннях гарантыі і прад'яўлення прэтэнзій

Рэспубліка Беларусь

220075, г. Мінск, вул Сяліцкага, 21Н

Паштовы адрас: 220075. г. Мінск, а/с 21

ТАА «СІБ-Інструмент»

Тэл / факс: +375 17 346 21 18; +375 29 666 54 54